

VARIA

- PER LA PRESENZA IN % DI CARBONIO
- PER LA PRESENZA DI ALTRI ELEMENTI.

PROVE NON DISTRUTTIVE

CONTROLLI RADIografICI

PROVE DISTRUTTIVE

ES. RESISTENZA ALLA TRAZIONE, COMPRESSIONE

PROVE MECCANICHE**PROPRIETÀ**

- RESISTE ALLA **TRAZIONE E COMPRESSIONE**
- SI PUÒ: **COLARE – SALDARE E LAVORARE**

ACCIAIO**CLASSIFICAZIONE****SEMPLICI**FERRO E CARBONIO.
USO COMUNE**SPECIALI**ACCIAI INOSSIDABILI
CON FERRO CARBONIO
E ELEMENTI ALLIGANTI**BASSOLEGATI**CONTENGONO ELEMENTI DI
LEGA INFERIORI AL 5%**TRATTAMENTI****TERMICI**

TEMPRA SI RISCALDA (8/900°)
SI RAFFREDDA BRUSCAMENTE

RINVENIMENTO DOPO LA TEMPRA SI RISCALDA E SI LASCI RAFFREDDARE LENTAMENTE

BONIFICA DOPO IL RINVENIMENTO DIVENTA LAVORABILE

RICOTTURA SI RICUOCE, POI SI RAFFREDDA E DIVENTA DEFORMABILE

NORMALIZZAZIONE SIMILE ALLA RICOTTURA

FISICO CHIMICI

MODIFICANO LA COMPOSIZIONE CHIMICA

- CEMENTAZIONE
- NITRURAZIONE
- CIANURAZIONE
- SOLFONITRURAZIONE

MECCANICI

SI DEFORMA IL MATERIALE PER OMOGENIZZARLO
IL TRATTAMENTO PUÒ ESSERE A FREDDO O CALDO